**制剂生产用原料药、药用辅料议价通知**

各配送企业：

根据我院需求，现需要采购制剂生产用原料药及药用辅料，邀请配送企业响应议价，具体事宜如下：

1、公示时间：2023年8月23日至2023年8月29日

2、议价目录：见附件1

3、议价地点：柳州市中医医院（柳州市壮医医院）药学部办公室

4、议价形式：视频会议或者电话议价

5、议价原则：公开、公平、公正

6、议价时间：另行通知

7、议价必须材料：

配送企业需提供营业执照、药品经营许可证、参评产品登记表、报价人的法人代表授权委托书原件及身份证复印件。按附件2顺序提供所有生产企业的资质，所需原料药及药用辅料的生产企业资质如下：

原料药生产企业需提供的资质证件：①生产企业的营业执照；②药品生产许可证；③药品注册批件或国家药品监督管理局药品评审中心查询的“原料药、药用辅料和药包材登记信息公示 ”截图。

药用辅料生产企业需提供的资质证件：①生产企业的营业执照；②国家药品监督管理局药品评审中心的“原料药、药用辅料和药包材登记信息公示 ”查询结果截图，若国家药品监督管理局药品评审中心无登记记录，则需要提供药品生产许可证及药品注册批件。

以上材料均须加盖配送企业公章，所有资质证件必须在有效期内。

8、报价要求：配送企业按附件1的目录提供参评产品登记表，如附件2所示。配送企业必须就附件1的25个品种作完整唯一报价，漏项报价、有选择报价或有条件报价，采购人有权视为不完整报价，报价分为0分。所报价格包含产品送达指定地点，验收合格至正常使用前所有可能发生的费用，即运输费、装卸搬运费、检测费、人工劳务费、税金、售后服务等。

9、产品质量要求：所投产品质量必须符合2020版《中国药典》原料药或药用辅料的标准。

10、配送要求：

⑴配送企业须保证按时供货（在接到通知后7天内送达），将产品配送至指定地点。⑵每次供货均须提供随货同行单、产品相应批次的合格的检验报告、及发票。随货同行单须包含产品名称、生产厂家、规格、单价、总金额、批号、有效期，不得有涂改，标记不清的，我院将拒绝签收。⑶整个运输过程如发现产品出现损坏（包括表面损害），或出现水渍、串味、受潮等导致产品性质改变的，配送企业必须无条件退货或更换。我院有权拒收包装不整齐、已拆封的产品。

各配送企业如有疑问请及时咨询柳州市中医医院（柳州市壮医医院）药学部，联系电话：0772-3357095 联系人：毛桂福、张洪平。

柳州市中医医院（柳州市壮医医院）

2023年8月23日

附件1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **议价品种目录** | | | | | |
| **序号** | **名称** | **规格** | **级别** | **用途** | **2023年预计采购数量** |
| 1 | 氯化钠 | 1kg/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 96kg |
| 2 | 氯化钾 | 1kg/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 144kg |
| 3 | 碘 | 500g/瓶 | 原料药 | 制剂生产 | 1.5kg |
| 4 | 碘化钾 | 500g/瓶 | 原料药 | 制剂生产 | 1kg |
| 5 | 硫酸镁 | 500g/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 132kg |
| 6 | 硼酸 | 500g/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 198kg |
| 7 | 呋喃西林粉 | 1kg/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 2kg |
| 8 | 水杨酸粉 | 25kg/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 0 |
| 9 | 升华硫 | 500g/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 26kg |
| 10 | 水合氯醛 | 500g/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 3kg |
| 11 | 薄荷脑 | 250g/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 5kg |
| 12 | 樟脑 | 1kg/袋 | 原料药 | 制剂生产 | 1kg |
| 13 | 冰醋酸 | 500ml/瓶 | 原料药 | 制剂生产 | 24kg |
| 14 | 鱼肝油 | 500ml/瓶 | 原料药 | 制剂生产 | 130kg |
| 15 | 苯甲酸 | 500g/袋 | 药用辅料 | 制剂生产 | 144kg |
| 16 | 苯甲酸钠 | 5kg/袋 | 药用辅料 | 制剂生产 | 10kg |
| 17 | 羟苯乙酯 | 500g/瓶 | 药用辅料 | 制剂生产 | 36kg |
| 18 | 甜菊素 | 1kg/袋 | 药用辅料 | 制剂生产 | 20kg |
| 19 | 白凡士林 | 2kg/瓶 | 药用辅料 | 制剂生产 | 444kg |
| 20 | 轻质液状石蜡 | 500ml/瓶 | 药用辅料 | 制剂生产 | 276L |
| 21 | 氢氧化钠 | 500g/瓶 | 药用辅料 | 制剂生产 | 360kg |
| 22 | 糊精 | 25kg/袋 | 药用辅料 | 制剂生产 | 150kg |
| 23 | 硫代硫酸钠 | 1kg/袋 | 药用辅料 | 制剂生产 | 0 |
| 24 | 乳糖 | 25kg/袋 | 药用辅料 | 制剂生产 | 900kg |
| 25 | 木糖醇 | 25kg/袋 | 药用辅料 | 制剂生产 | 900kg |

附件2

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **（ ）公司参评产品登记表** | | | | | |
| **序号** | **药品名称** | **规格** | **生产企业** | **准字号** | **单价（元）** |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |